



Plus d'infos



Newsletter : inscrivez-vous



Facebook



Caractéristiques

- Fabrication française. T = base tournante. Parfaite stabilité de l'étau tournant, grâce à la faible hauteur et au large piétement de la base. Dispositif incorporé pour le serrage horizontal des tubes et profilés cylindriques ou prismatiques.
- Tête de coulisse forgée.
- Coulisse prismatique en acier au manganèse h.l.e.
- Partie fixe moulée avec tas dressé faisant office d'enclumette.
- Vis de serrage forgée, à filets trapézoïdaux roulés, entièrement brunie noire.
- Mors rapportés interchangeables en acier au chrome-molybdène, cémentés, trempés.
- Vis de réglage en laiton.
- Base tournante en acier estampé à froid en option.
- Serrage vertical des pièces longues facilité par le dégagement latéral des mâchoires par rapport à la coulisse.
- Dispositif de réglage du parallélisme et de rattrapage de jeu.

Données techniques

Référence	Long	Larg	H	OUV	A	Diamètre min/max	C	L	D	Poids	Type	Cond
86	378 mm	115 mm	140 mm	155 mm	72 mm	22/52 mm	41 mm	125 mm	92 mm	8,5 kg	fixe	1

Plan technique de la gamme Etau d'établi Série 80 avec serre-tubes

